

# Serie XMT®

Emisión marzo 2005 • Index No. DC/18.8S

Fuente de poder para soldadura Multiproceso 

## Resumen de características

**Aplicaciones industriales pesadas**  
 Construcción  
 Construcciones navales  
 Ferrocarriles  
 Fabricación de camiones y remolques  
 Talleres metalúrgicos  
 Talleres mecánicos  
 Flotillas de máquinas de soldar para alquiler

**Procesos**  
**MIG (GMAW)/MIG Pulsante (GMAW-P)\***  
 Convencional con electrodos (SMAW)  
**TIG (GTAW)/Pulsante TIG (GTAW-P)\***  
 Alambre tubular con núcleo fundente (FCAW)  
 Corte y ranuración con carbón y aire (CAC-A)  
*\*Sólo con controles opcionales — no disponible en el modelo XMT 350 VS.*

**Alimentación** 304/350: Requiere alimentación trifásica o monofásica  
 456: Requiere alimentación trifásica  
**Salida nominal** 304: 10–35 V, 5–400 Amp.  
 350: 10–38 V, 5–425 Amp.  
 456: 10–38 V, 5–600 Amp.  
**Peso** 304: Neto: 79.5 libras (36.1 kg)  
 Con embalaje: 88.6 lbs. (40.2 kg)  
 350: Neto: 80 libras (36.3 kg)  
 Con embalaje: 89.1 lbs. (40.4 kg)  
 456: Neto: 118 libras (53.5 kg)  
 Con embalaje: 129 lbs. (58.5 kg)

## The Power of Blue.®



**XMT 304 CC/CV con Auto-Link®**

**XMT 456 CC/CV con conexión manual al suministro**

**XMT 350 CC/CV con Tecnología Auto-Line™ para manejo de la energía de alimentación**

**¡Nuevo!** XMT 350 VS con Tecnología Auto-Line™ para manejo de la energía de alimentación

**Wind Tunnel Technology™:** sistema de refrigeración que protege de la contaminación a los componentes eléctricos y tarjetas electrónicas.

**Fan-On-Demand™:** sistema de enfriamiento que opera sólo cuando es necesario, reduce el ruido, el consumo de energía y el ingreso de suciedad en la máquina.

**Lift-Arc™:** permite el arranque de la soldadura TIG sin el uso de alta frecuencia. Inicia el arco sin contaminar la soldadura con tungsteno.

**Adaptive Hot Start™:** aumenta, si es necesario, el amperaje de salida en el inicio de una soldadura eliminando el pegado del electrodo.

**Alimentación auxiliar de 115 VCA:** consiste en un circuito de 10 Amp. de salida, protegido por interruptor automático, útil para conectar circuladores de agua, etc. *Es un equipo estándar en el modelo XMT 456, sólo como opcional en los modelos XMT 304 y XMT 350 CC/CV.*

**Gabinete liviano, hecho de aluminio de calidad aeronáutica:** combina protección con un peso reducido.

**¡NUEVO!** El modelo XMT 350 brinda una mayor salida a la soldadura con una gran eficiencia eléctrica ¡y un asombroso factor de potencia de 0.95!  
 Vea en la página 3 los detalles y características adicionales del modelo XMT 350.

Por favor, vea además: en la página 2, características adicionales del modelo XMT 304, en la página 4, características adicionales del modelo XMT 456.

**Tecnología de control de arco por inversor:** brinda un mayor control en el charco de soldadura logrando un óptimo desempeño con electrodos convencionales 6010.

**Compensación del voltaje de línea:** mantiene constante la salida a la soldadura aún cuando la alimentación varíe +/-10%. Los modelos XMT 350 para 460 VCA poseen un rango de compensación del voltaje de línea aún más asombroso: hasta +37%, -59%.

**Selector de proceso:** reduce la cantidad de combinaciones de ajuste del control sin disminuir ninguna de sus características.

**Medidores digitales duales de gran tamaño:** de fácil lectura, pueden preconfigurarse para facilitar el ajuste de la salida de la soldadura.

**Habilidad para soldadura MIG pulsante con control Óptima (opcional):** disminuye las salpicaduras y la distorsión, permite un mejor control del charco de soldadura en cualquier posición y reduce eficazmente la emisión de humo de las partículas (no disponible en el modelo XMT 350 VS).

**TRUE BLUE**  
 3 YR. WARRANTY

La fuente de poder tiene una garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra. Los componentes del puente rectificador original están garantizados por 5 años.

MADE IN **USA**  
 APPLETON, WI



**Miller Electric Mfg. Co.**  
 An Illinois Tool Works Company  
 1635 West Spencer Street  
 Appleton, WI 54914 EE.UU.

**Sedes internacionales**  
 Teléfono: 920-735-4505  
 FAX EE.UU.: 920-735-4134  
 FAX Canadá: 920-735-4169  
 FAX Internacional: 920-735-4125

**Sitio web**  
 www.MillerWelds.com



# Especificaciones del modelo XMT® 304 CC/CV (Sujetas a cambio sin previo aviso.)



Alimentación	Corriente nominal de salida, ciclo de trabajo 60%	Rango de Voltaje de soldadura en modo CV	Rango de Amperaje de soldadura en modo CC	OCV*	Entrada en Amp., 60 Hz, a la carga nominal de salida							Dimensiones	Peso
					208 V	230 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW		
Trifásica	300 Amp. a 32 VCD	10–35 V	5–400 Amp.	90 VCD	33.7	30.5	17	18.9	15.2	12.2	11.6	Altura: 17" (432 mm) Ancho: 12.5" (318 mm) Profundidad: 24" (610 mm)	79.5 libras (36.1 kg)
Monofásica	225 Amp. a 29 VCD	10–35 V	5–400 Amp.	90 VCD	52.4	47.4	—	24.5	—	11.3	7.6		

Homologado según normas para equipos de soldadura canadienses y norteamericanas.

\*OCV: Voltaje máximo a circuito abierto.

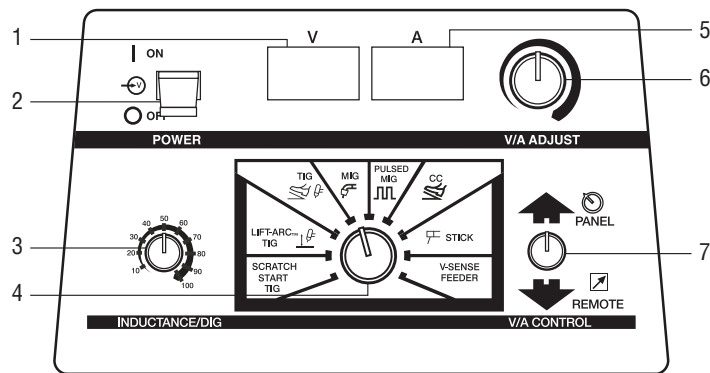
## Panel de control del modelo XMT® 304 CC/CV

### Características adicionales

**Circuito Auto-Link®**, conmuta en forma automática la fuente de poder al voltaje de alimentación aplicado (230/460 ó 460/575 VCA, ya sea monofásico o trifásico).

**Cubierta del panel frontal, de policarbonato ultra resistente**, protege los controles frontales contra daños.

**Conectores tipo internacional para los cables de soldadura**, proporcionan conexiones de alta calidad para los cables de soldadura. (Se suministran dos conectores con cada unidad.)



1. Voltímetro
2. Interruptor de encendido/apagado (On/Off)
3. Control de inductancia
4. Selector rotativo de proceso
5. Amperímetro
6. Control de ajuste de Amperaje/Voltaje
7. Selector de control de Amperaje/Voltaje

## Datos de desempeño del modelo XMT® 304 CC/CV

