

# Hypertherm®

## powermax 65®

### Sistema de plasma manual o mecanizado para cortar y ranurar metal

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
	Corte manual	
Recomendado	19 mm (3/4 pulg.)	500 mm/min (20 pulg/min)
	25 mm (1 pulg.)	250 mm/min (10 pulg/min)
Corte de separación	32 mm (1-1/4 pulg.)	125 mm/min (5 pulg/min)
Perforación	16 mm (5/8 pulg.)*	
* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático		
Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura	
Capacidad de ranurado		
4,8 kg por hora	3,5 mm P x 6,6 mm A	

#### Ventajas clave de la fuente de energía

- La tecnología Smart Sense™ ajusta automáticamente la presión del gas según el modo de corte y la longitud de los cables y mangueras de la antorcha para optimizar el rendimiento.
- El circuito Boost Conditioner™ (en los modelos CSA) mejora el rendimiento con bajo voltaje de línea, generadores de energía y fluctuaciones de la potencia de alimentación.
- Las antorchas FastConnect™, la interfaz CNC y los cuatro estilos de cable de masa aumentan la versatilidad del uso mecanizado y manual.
- Panel de control simplificado con pantalla de cristal líquido (LCD) para facilitar la operación.

#### Ventajas clave de la antorcha

- Las antorchas manuales de 15° y 75° de la serie Duramax™ facilitan al operador la selección de la herramienta correcta para el trabajo. El mango es más resistente al calor y demuestra al menos cinco veces más duración en ensayos de impacto de altura que las antorchas anteriores.
- Las antorchas mecanizadas de la serie Duramax estándar y de tambor corto permiten una amplia variedad de aplicaciones mecanizadas con mesas X-Y, sistemas de corte por riel, robótico y de tubos.
- La boquilla Conical Flow™ aumenta la densidad de energía del arco para una calidad de corte superior con menos escoria.
- El escudo frontal de patente pendiente reduce la acumulación de escoria y permite un corte con arrastre más fácil para lograr un corte superior.



#### Estilos de antorcha Duramax

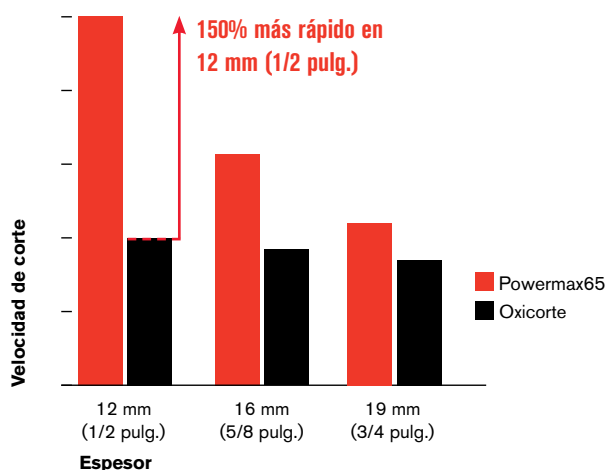
Antorcha manual de 75° H65

Antorcha manual de 15° H65s

Antorcha mecanizada de longitud total M65

Mini antorcha mecanizada M65m

#### Rendimiento de corte relativo en acero al carbono



## Especificaciones

<b>Voltajes de entrada</b>	CSA 200 - 480 V, 1-F, 50/60 Hz 200 - 600 V, 3-F, 50/60 Hz CE 400 V, 3-F, 50/60 Hz
<b>Corriente de entrada a 9 kW</b>	CSA 200/208/240/480 V, 1-F 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3-F 32/31/27/13/13 A CE 380/400 V, 3-F 15,5/15 A
<b>Corriente de salida</b>	20 - 65 A
<b>Voltaje de salida nominal</b>	139 VCD
<b>Ciclo de trabajo a 40 °C</b>	CSA 50% a 65 A, 230 - 600 V, 1/ 3-F 40% a 65 A, 200 - 208 V, 1/ 3-F 100% a 46 A, 230 - 600 V, 1/ 3-F CE 50% a 65 A, 380/400 V, 3-F 100% a 46 A, 380/400 V, 3-F
<b>Voltaje en circuito abierto (OCV)</b>	CSA 295 VCD CE 270 VCD
<b>Dimensiones con manijas</b>	500 mm P; 234 mm A; 455 mm L
<b>Peso con antorcha de 7,6 m</b>	CSA 29 kg CE 26 kg
<b>Alimentación de gas</b>	Aire o nitrógeno limpio, seco, sin aceite
<b>Presión / rango de flujo de entrada de gas recomendados</b>	Corte: 189 l/min a 5,6 bar Ranurado: 212 l/min a 4,8 bar
<b>Longitud del cable para potencia de alimentación</b>	3 m
<b>Tipo de fuente de energía</b>	Inversor - IGBT

## Funcionamiento del generador de energía

Valor nominal del motor (kW)	Salida del sistema (A)	Rendimiento (extensión de arco)
15	65	Completo
12	65	Limitado
12	40	Completo
8	40	Limitado
8	30	Completo

## Tabla de corte

Material	Espesor (mm) (pulgadas)		Corriente (A)	Velocidad de corte máxima <sup>1</sup> (mm/min) (pulg/min)	
	mm	pulgadas		mm/min	pulg/min
Acero al carbono	3	10 CA	45	5000	205
	6	¼	65	3900	145
	12	½	65	1430	50
	19	¾	65	610	24
Acero inoxidable	3	10 CA	45	4200	168
	6	¼	65	3800	120
	12	½	65	1150	40
	19	¾	65	490	19
Aluminio	6	¼	65	5500	190
	12	½	65	1660	60
	19	¾	65	770	30

<sup>1</sup> Las velocidades máximas de corte son el resultado de las pruebas de laboratorio hechas por Hypertherm. Las velocidades de corte para un rendimiento de corte óptimo pueden variar según las diferentes aplicaciones de corte. Consulte el manual del operador para más detalles.

## Información para pedidos

A continuación están algunas de las configuraciones más frecuentes para el sistema, que incluyen una fuente de energía, una antorcha y el cable de masa. En nuestra página web, encontrará otras configuraciones.

Voltajes de entrada	Sistemas manuales				Sistemas mecanizados	
	Fuente de energía estándar		Fuente de energía con puerto CPC y relación de voltaje seleccionable		Fuente de energía con puerto CPC y relación de voltaje seleccionable	
	Antorcha H65 de 7,6 m	Antorcha H65 de 15 m	Antorcha H65 de 7,6 m	Antorcha H65 de 15 m	Antorcha M65 de 7,6 m	Antorcha M65 de 15 m
CSA 200 - 600 V <sup>2</sup>	083270	083271	083275	083276	083277	083278
CE 400 V <sup>3</sup>	083279	083280	083284	083285	083286	083287

<sup>2</sup> Para emplear en América y Asia, excepto China.

<sup>3</sup> Para emplear en países que requieren marcas CE, CCC o GOST.

## Configuraciones personalizadas (seleccione la fuente de energía, la antorcha, el cable de masa y otros componentes)

### Opciones para fuente de energía

	Fuente de energía estándar	Fuente de energía con puerto CPC y relación de voltaje seleccionable	Fuente de energía con puerto CPC, relación de voltaje seleccionable y puerto serie de interfaz (RS-485)
CSA 200 - 600 V	083234	083266	083267
CE 400 V	083235	083268	083269

### Opciones de componentes

Longitud del cable	Antorchas				Cables de masa				Cables de control		
	H65	H65s	M65	M65m	Pinza manual	Pinza estilo C	Magnética	Terminal de anillo	Interruptor de arranque remoto	Conector CNC tipo horquilla <sup>4</sup>	Conector CNC tipo horquilla <sup>5</sup>
4,5 m			083254	083259							
7,6 m	083247	083251	083255	083260	223125	223194	223197	223200	128650	228350	023206
11 m			083256	083261							
15 m	083248	083252	083257	083262	223126	223195	223198	223201	128651	228351	023279
23 m	083249	083253	083258	083263	223127	223196	223199	223202	128652		

<sup>4</sup> Para emplear con equipo de automatización que requiere voltaje de arco dividido.

<sup>5</sup> Para emplear cuando no se necesita el voltaje de arco dividido.

## Piezas consumibles de la antorcha

Las boquillas y los electrodos están disponibles en varias cantidades. Para más información, comuníquese con su distribuidor.

Tipo de consumible	Tipo de antorcha	Amperaje	Boquilla	Escudo frontal/ deflector	Capuchón de retención	Electrodo	Anillo distribuidor
Corte con arrastre	Manual	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
Mecanizado	Mecánica	45	220941	220817	220854 ó 220953 (óhmico)	220842	220857
		65	220819				
Sin protección	Mecánica	45	220941	220955	220854	220842	220857
		65	220819				
FineCut®	Manual	45	220930	220931	220854 ó 220953 (óhmico)	220842	220947
	Mecánica	45		220948			220857
Ranurado	Manual		220797	220798	220854	220842	220857
	Mecánica						



Este sistema cumple con la directiva RoHS, que restringe el uso de plomo, mercurio, cadmio y otros componentes peligrosos.

Las fuentes de energía tienen una garantía de 3 años y las antorchas de 1 año.

**Diseñado y ensamblado en EE. UU.**

**ISO 9001:2008**

# Hypertherm®

## Corte con confianza®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect y Conical Flow son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países.

Para más información, comuníquese con su distribuidor autorizado Hypertherm o visite [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com).