

Spectrum® 875

Emitido Octubre 2008 • Índice No. PC/9.8S

**Cortadura y ranura
por plasma-aire** 

Especificaciones rápidas

Aplicaciones industriales

Construcción
Mantenimiento/repación
Fabricación

Procesos

Cortadura y ranura por plasma-aire

Entrada nominal

208 o 230 V, monofásica

Salida nominal

60 A a 140 VCD,
ciclo de trabajo a
40° C (104° F):
50% (230 V), 40% (208 V)

Capacidad de cortar

Nominal: 7/8 pulg. (22,2 mm)
De separación: 1-1/4 pulg. (31,8 mm)

Peso del sistema

Con antorcha de 20 pies: 52 lbs. (23,6 kg)
Con antorcha de 50 pies: 61 lbs. (27,7 kg)

Flujo de gas plasma / requisitos de presión

6,75 pies cúb./min.
(191 L/min) a
90 lb./pulg. cuad.
(621 kPa) mín
120 lb./pulg. cuad.
(828 kPa) máx

The Power of Blue.® (La Fuerza del Azul)

LVC™ compensación de voltaje de línea

proporciona máximo rendimiento bajo condiciones variables de voltaje de entrada (187–264 V) para cortes firmes y fines del corte más parejos.

Tecnología de túnel de viento™ impide que polvo y partículas abrasivas hagan daño a los componentes internos.

El sistema de enfriamiento **Fan-On-Demand™** opera sólo cuando se lo necesita. En entornos polvorientos o sucios, esta característica reduce la cantidad de polvo/suciedad que pasa a través de la unidad.

El compartimiento de almacenar da acceso conveniente a los consumibles y piezas.

El posflujo automático calcula el largo del tiempo de posflujo basado en la cantidad de tiempo de corte para optimizar la vida útil de los consumibles y eliminar el uso excesivo de aire.

Ultra-Quick Connect™, antorcha y cable de trabajo patentados ofrece las conexiones más rápidas de antorcha por plasma, cable de trabajo y remoción de las mismas, en la industria.

La antorcha ICE-60T ofrece características flujo de plasma mejoradas para mayor velocidad de corte y mayor duración del juego de consumibles.

La antorcha ICE-60T incluye una **protección de arrastrar** que permite al operario arrastrar la antorcha sobre el trabajo mientras corta a salida completa, lo cual aumenta el comodidad del operario y hace el corte más fácil de la plantilla.

Correas de **control de cables** proporcionan un método para controlar los cables durante transporte o almacenaje.

¡Nueva!



¡Los cortadores por plasma Spectrum ofrecen confiabilidad y rendimiento que otros no pueden igualar! Vea más información en MillerWelds.com/reliable

Viene completa con:

- Antorcha de mano ICE-60T con 20 pies (6 m) ó 50 pies (15,2 m) de cable. Se proporciona consumibles adicionales
- Pinza de trabajo de servicio pesado con cable de 20 pies (6 m) ó 50 pies (15,2 m)
- Cable de potencia de 10 pies (3 m)

Tecnología Auto-Refire™ proporciona la máxima conveniencia al cliente, automáticamente controlando el arco piloto cuando se corta metal expandido o piezas múltiples de metal. El arco piloto se enciende y se apaga como fuera necesario al cortar metal expandido y proporciona potencia máxima para cortar metal de espesor mayor — ¡todo automáticamente! No se necesita apretar el gatillo manualmente lo cual reduce la fatiga a la mano.

Arranca sin alta frecuencia para no interferir con ni dañar a controles ni a computadoras.

Regulación automática de aire

— Para comodidad del usuario, la unidad no tiene medidor de presión ni una perilla de regulador manual. La unidad automáticamente ajusta la presión de aire a la antorcha para optimizar el corte y ranura. No se necesita ajustarlo.

Puede obtener potencia de cualquier máquina de soldar a motor de Miller que tenga potencia de generador a, o más de 10 kW (por ej. Bobcat™) ó equipo equivalente de la competencia. Vea la página 3 para la compatibilidad de equipos impulsados a motor y las fijaciones recomendadas.

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

La fuente de poder está garantizada por 3 años, piezas y mano de obra.
La antorcha ICE está garantizada por 1 año, piezas y mano de obra.

MADE IN USA
APPLETON, WI



Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Sede Internacional
Teléfono: 920-735-4505
USA FAX: 920-735-4134
Canadá FAX: 920-735-4169
FAX Internacional: 920-735-4125

Portal de Internet
www.MillerWelds.com



Las especificaciones (pueden cambiar sin previo aviso.)



| Salida nominal | Máximo voltaje de circuito abierto | Entrada de Amps. a salida nominal, 50/60 Hz, monofásica | | | | Gas de plasma | Dimensiones | Peso del sistema |
|--|------------------------------------|---|-------|-----|-----|----------------------------|---|---|
| | | 208 V | 230 V | KVA | KW | | | |
| 60 A a 140 VCD, 50% ciclo de trabajo (230 V) 40% ciclo de trabajo (208 V) | 400 VCD | 47 | 42 | 9,9 | 9,8 | Aire o nitrógeno solamente | Alt.: 13-1/2 pulgs. (343 mm) Ancho: 8-3/4 pulgs. (222 mm) Prof.: 18-1/2 pulgs. (470 mm) | Con antorcha de 20 pies (6,1 m) Neto: 52 lbs. (23,6 kg) Embarque: 57 lbs. (25,9 kg) Con antorcha de 50 pies (15,2 m) Neto: 61 lbs. (27,7 kg) Embarque: 66 lbs. (29,9 kg) |

Capacidad de corte de acero dulce (El espesor está a escala.)



1/2 pulg. (12,7 mm) a 27 pulgs./min.



7/8 pulg. (22,2 mm) a 10 pulgs./min.

Nominal

Nota: La capacidad de perforación máxima recomendada para las aplicaciones sostenidas a mano es de 7/16 pulg. (11 mm).

Corte máximo de separación de 1-1/4 pulg. (32 mm) a 3 pulgs./min.

Para aluminio y otros metales con conducción termal alta, la capacidad de corte se reducirá hasta tanto como un 30%.

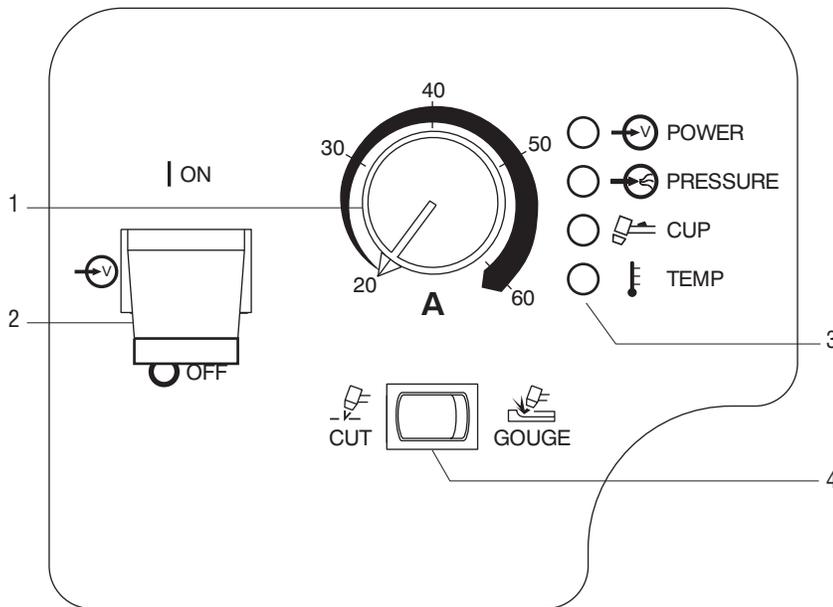
La capacidad nominal de corte está basada en avance aproximado de 10 pulgadas por minuto para conseguir un corte constante y preciso. Ésta es la tasa clave que debería cumplir o exceder sus requerimientos típicos de espesor de corte.

Velocidad recomendada de corte, acero dulce

| Grosor | Velocidad aproximada de avance* |
|---------------------|---------------------------------|
| 1/4 pulg. (6,4 mm) | 86 pulgs./min. (2184 mm/min) |
| 3/8 pulg. (9,5 mm) | 41 pulgs./min. (1041 mm/min) |
| 1/2 pulg. (12,7 mm) | 27 pulgs./min. (686 mm/min) |
| 3/4 pulg. (19,0 mm) | 14 pulgs./min. (363 mm/min) |
| 7/8 pulg. (22,2 mm) | 10 pulgs./min. (254 mm/min) |

* Las velocidades de avance son aproximadamente 80% del máximo.

Panel de control



1. Control de Salida
2. Interruptor de potencia
3. Luces de estatus y de búsqueda de averías
4. Control de proceso