

Spectrum® 375

Emitido Julio 2007 • Índice No. PC/9.1S

Corte por
plasma aire 

Especifi-
caciones
rápidas

Aplicaciones industriales

Mantenimiento
Construcción liviana
Haciendo prototipos
Talleres de carrocerías
Fabricación
Conductos de calefacción
y aire acondicionado

Proceso

Corte por plasma aire

Salida nominal

27 A al 92 VCD,
35% Ciclo de trabajo

Capacidad de corte

Nominal: 3/8 pulg. (10 mm)
De calidad: 1/2 pulg. (13 mm)
De separación: 5/8 pulg. (16 mm)

Peso

Con antorcha: 55 lb. (25 kg)

Flujo de gas plasma / requisitos de presión

4,5 pies cúb./min. (128 L/min) a
90 lb./pulg. cuad.
(621 kPa) mín
120 lb./pulg. cuad.
(828 kPa) máx

La potencia del azul.®

Voltaje de entrada doble localizado en la parte de atrás de la unidad permite ya sea 115 o 230 VCA de potencia de entrada y provee protección patentada en caso de posición incorrecta del interruptor. La unidad provee completa capacidad de corte si impulsada por una de la mayoría de soldadoras propulsadas a motor con receptáculos auxiliares de 240 VCA.

Arranca sin alta frecuencia para no interferir con, ni dañar a controles ni a computadoras.

Controlador de arco-piloto mejora la capacidad de corte y la velocidad, y mejora la vida útil de las puntas.

LVC™ compensación de voltaje de línea provee máximo rendimiento bajo condiciones variables (fluctuaciones hasta de ±15%) para cortes firmes y fines del corte más parejos.

La corrección del factor de potencia expande el área de trabajo del operario con cordones de extensión a la vez que minimiza viajes molestos causados por bajones de voltaje.

Indicadores luminosos (LED) de presión, potencia, copa y temperatura permiten encontrar averías más rápidamente, eliminando tiempo muerto innecesario.

Puede ser impulsada por cualquier máquina de motor de Miller con su generador de potencia (por ej. la Bobcat™) o equipo equivalente de la competencia. Vea la página 3 para detalles de la compatibilidad de máquinas a motor y las fijaciones recomendadas.



Viene completa con:

- ICE-27C, antorcha manual con 20 pies (6,1 m) de cable
- Pinza de trabajo de servicio pesado con cable de 20 pies (6,1 m)
- Consumibles adicionales, (3 electrodos, 3 puntas y 1 acople de aire)
- 10 pies (3 m) de cordón de potencia de 115 VCA, enchufe de 20 A
- Filtro de gas y aire y regulador integral y protección adicional

Compartimiento para almacenaje de consumibles da acceso conveniente a los consumibles y las piezas.

Circuito de enfriamiento de post-flujo extiende durabilidad de consumibles y de la antorcha al enfriarlos con aire de postflujos después de soltar el gatillo.

Incluye **pinza de servicio pesado**.

Diseño ergonómico de la antorcha ICE-27C con comodidad incrementada, gatillo de seguridad y copa y difusor mejorados. Acepta los consumibles de antorchas anteriores al modelo ICE-25C.

Regulador de Gas/filtro de aire dentro de la fuente de poder da protección adicional durante transporte. Tiene conexión de aire estándar en el panel de atrás para fácil conexión de gas o aire.

TRUE BLUE
3YR WARRANTY

La fuente de poder está garantizada por 3 años, piezas y mano de obra.
La antorcha ICE está garantizada por 1 año, piezas y mano de obra.

MADE IN **USA**
APPLETON, WI **USA**



Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Sede Internacional

Teléfono: 920-735-4505
USA FAX: 920-735-4134
Canadá FAX: 920-735-4169
FAX Internacional: 920-735-4125

Portal de Internet

www.MillerWelds.com



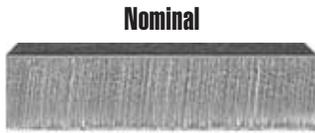
Las especificaciones (pueden cambiar sin previo aviso.)



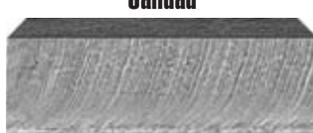
Salida nominal	Máximo voltaje de circuito abierto	Entrada de Amps. a salida nominal, 60 Hz, monofásica				Gas de plasma	Dimensiones	Peso con antorcha
		115 V	230 V	KVA	KW			
27 A al 92 VCD, 35% ciclo de trabajo	288 VCD	28*	14	3,3	3,2	Aire o nitrógeno solamente	Alt.: 13-1/2 pulg. (343 mm) Ancho: 8-1/2 pulg. (216 mm) Prof.: 16 pulg. (406 mm)	Neto: 55 lb. (25 kg) Embarque: 61,5 lb. (27,9 kg)

*Circuito recomendado de 30 A para rendimiento máximo. El rendimiento en un circuito de 20 A puede ser limitado debido al disyuntor/fusible. Reduciendo la salida de amperaje de la unidad minimizará interrupciones molestosas del fusible/disyuntor.

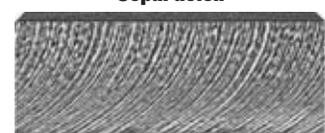
Capacidad de corte de acero dulce (El espesor está a escala.)



Nominal
3/8 pulg. (10 mm)



Calidad
1/2 pulg. (13 mm)



Separación
5/8 pulg. (16 mm)

Capacidad nominal de corte

10 pulgadas por minuto (la velocidad mínima a la cual el operador consigue un corte suave, constante usando una antorcha de mano).

Capacidad máxima de corte de calidad

Corte de buena calidad obtenido a velocidades más bajas.

Capacidad de corte de separación

Corte máximo conseguido en condiciones ideales.

Nota: La capacidad de perforación máxima recomendada para las aplicaciones sostenidas a mano es de 3/16 pulg. (4,8 mm). Para aluminio y otros metales con conducción termal alta, la capacidad de corte se reducirá hasta tanto como un 30%.

Rendimiento de corte en acero dulce

Velocidades máximas para cortar a salida de **27 amps.**

Grosor	Velocidad aproximada de avance*
16 calibre (1,5 mm)	188 pulgs./min. (4775 mm/min)
3/16 pulg. (4,8 mm)	40 pulgs./min. (1016 mm/min)
1/4 pulg. (6,4 mm)	24 pulgs./min. (610 mm/min)
3/8 pulg. (9,5 mm)	14 pulgs./min. (256 mm/min)
1/2 pulg. (12,7 mm)	6 pulgs./min. (152 mm/min)

Velocidades máximas para cortar a salida de **20 amps.**

Grosor	Velocidad aproximada de avance*
16 calibre (1,5 mm)	162 pulgs./min. (4115 mm/min)
3/16 pulg. (4,8 mm)	26 pulgs./min. (660 mm/min)
1/4 pulg. (6,4 mm)	18 pulgs./min. (457 mm/min)
3/8 pulg. (9,5 mm)	7 pulgs./min. (178 mm/min)

* Las velocidades de avance son aproximadamente 80% del máximo.

Panel de control

1. Luces de estatus y de búsqueda de averías
2. Interruptor de potencia
3. Control de Salida
4. Medidor de presión de gas/aire
5. Control para ajustar la presión de Gas/Aire

