

Spectrum® 125C

Emitido Julio 2007 • Índice No.PC/13.0S

Corte por
plasma aire 

Especifi-
caciones
rápidas

Aplicaciones industriales

Calefacción y aire acondicionado
Láminas de metal
Reparación de carrocerías de aumotrices
Hobby casero

Procesos

Corte por plasma aire

Salida nominal 12 A a 110 VCD, 35% ciclo de trabajo

Máx. Voltaje de circuito abierto 335 VCD

Peso 50 lb. (22,7 kg)

La potencia del azul.®

Portátil para todas sus aplicaciones.

La Spectrum® 125C viene completa con compresor de servicio pesado integrado y solo pesa 50 lb., ofreciendo al operador un alto nivel de portabilidad y conveniencia.

LVC™ compensación de voltaje de línea proporciona máximo rendimiento bajo condiciones variables de voltaje de entrada (98 a 132 voltios) para cortes firmes y fines del corte más parejos.

Ciclo de trabajo de 35% se prueba a 40° C (104° F) para brindarle potencia de corte cada vez que lo necesite.

Pinza de trabajo de servicio pesado.

No tiene arranques de alta frecuencia que puedan interferir con o dañar controles o computadoras.

Control constante del arco piloto ayuda al operador maximizar la vida útil de la punta eliminando la necesidad de volver a comenzar el arco al comienzo de cada corte nuevo.



TRUE BLUE
3YR WARRANTY

La fuente de poder está garantizada por 3 años, piezas y mano de obra.
La antorcha ICE está garantizada por 1 año, piezas y mano de obra.

Viene completa con:

ICE-12C antorcha con 20 pies (6,1 m) de cable,
20 pies (6,1 m) de cable de trabajo con pinza,
y 10 pies (3 m) de cordón de potencia.

Compresor impulsado por pistón tipo industrial, de servicio pesado, incorporado proporciona durabilidad y flujo de aire superior.

Potencia de corte de salida constante. El diseño de estado sólido, de corriente constante, ofrece un arco de corte consistente de 12 amperios para cortes de calidad continua de acero hasta un espesor 3/16 pulg.

Puede ser propulsado por cualquier máquina impulsada a motor de Miller con salida de potencia de generador de 2 kW o más, tal como el Bobcat o Trailblazer, o equipo equivalente de la competencia.

ICE-12C 20 pies (6,1 m) antorcha con resguardo patentado del gatillo, es hecho ergonómicamente e incluye puntas de arrastrar para cortes convenientes en todo metales.

Circuito de control de corriente inicial de entrada protege la unidad en caso de conexión incorrecta de voltaje o sobrecarga de voltaje.

Capacidad de corte de acero dulce (Espesor a escala.)

Nominal



1/8 pulg. (3,2 mm)

Capacidad nominal de corte

10 pulgadas por minuto (mínima velocidad al cual un operador consigue un corte suave, y constante usando una antorcha de mano).

Calidad



3/16 pulg. (4,2 mm)

Capacidad Máxima de Corte de Calidad

Se consigue una calidad buena de corte a velocidades más lentas.

*Nota: La capacidad de perforación máxima recomendada para las aplicaciones sostenidas a mano es calibre 12.
Para aluminio y otros metales con conducción termal alta, la capacidad de corte se reducirá hasta tanto como un 30%.*

MADE IN USA
APPLETON, WI



Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Sede Internacional
Teléfono: 920-735-4505
USA FAX: 920-735-4134
Canadá FAX: 920-735-4169
FAX Internacional: 920-735-4125

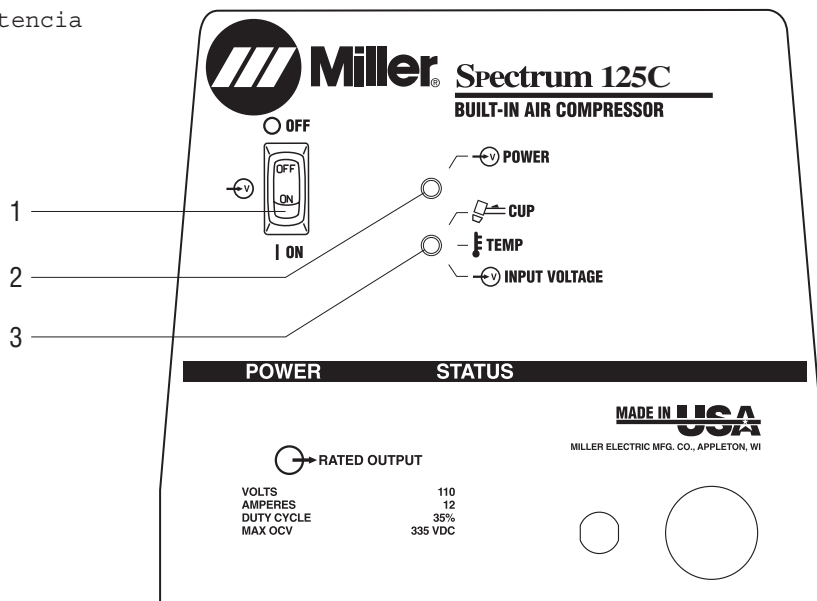
Portal de Internet
www.MillerWelds.com



Modelo	Salida nominal	Máximo voltaje en circuito abierto	Entrada de amperios a salida nominal, monofásica de 115 V			Dimensiones	Peso con antorcha
			KVA	KW			
115 V, 60 Hz	12 A a 110 VCD	335 VCD	20	2,4	2,0	Alt.: 13-1/2 pulg. (343 mm) Ancho: 8-1/2 pulg. (216 mm) Prof.: 16 pulg. (406 mm)	Neto: 50 lb. (22,7 kg) Embalaje: 55 lb. (24,95 kg)

Panel de control

1. Interruptor de potencia
2. Luz de potencia
3. Luz de averías



Rendimiento de corte

Para determinar el espesor máximo de corte de acero dulce, siga la línea desde el punto de 10 pulg./m in. (pulgadas por minuto) de la tabla de corte. El punto al cual esta línea cruza la curva de corte determina el espesor máximo de corte que se recomienda para la unidad.

Nota: La capacidad nominal está basada en por minuto porque esta es la velocidad máxima a la cual el operario consigue un corte suave y cómodo cuando usa una antorcha de mano.

