

Dialarc® 250 AC/DC

Emisión octubre 2004 • Índice No. AD/2.1S

Fuente de Poder para Soldadura
Convencional con Electrodo



Resumen de Características

Aplicaciones Industriales Livianas

Trabajo en Líneas de Producción
Mantenimiento de Planta
Talleres Mecánicos
Talleres Metalúrgicos
Escuelas Técnicas Vocacionales

Proceso

Soldadura
Convencional
con Electrodo
(SMAW)

Alimentación: Monofásica

Salida Nominal: CA: 225 A a 29 V, Ciclo de Trabajo 30%
CC: 175 A a 27 V, Ciclo de Trabajo 50%

Voltaje Máximo de: CA: 70 V
CC: 79 V

The Power of Blue®

Una sola perilla de control: simplifica el ajuste de la soldadura.

Control de corriente continuo, sin saltos: permite un ajuste preciso en la salida de corriente; siempre le brinda el calor necesario para una mejor soldadura.

Dos rangos de corriente de soldadura para CA y CC: permiten un mayor control en el desempeño de la soldadura ante cambios en las condiciones del trabajo.

Tecnología de amplificador magnético totalmente barnizado: brinda un bajo mantenimiento y un producto de destacada confiabilidad con menos partes móviles.

Ventilador para enfriamiento forzado: prolonga la vida de la fuente de alimentación al trabajar a menor temperatura.



Excelente desempeño con electrodos 6010 y 7018: ofrece gran versatilidad para todo tipo de electrodos; suelda metales difíciles de soldar.

Alta salida y gran ciclo de trabajo: le permite manejar casi todas sus necesidades de soldadura con electrodos.

Robusta cubierta protectora para los terminales de salida.

Versión disponible con corrección de factor de potencia: reduce la corriente de entrada.

Control remoto opcional de la salida: permite controlar la corriente sin necesidad de ir hasta la fuente de poder.



La fuente de poder tiene una garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra. Los componentes del puente rectificador original están garantizados por 5 años.

MADE IN **USA**
APPLETON, WI **USA**



Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Sedes Internacionales
Teléfono: 1-920-735-4505
EE.UU. FAX: 1-920-735-4134
Canadá FAX: 1-920-735-4169
Internacional FAX: 1-920-735-4125

Sitio Web
www.MillerWelds.com



Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



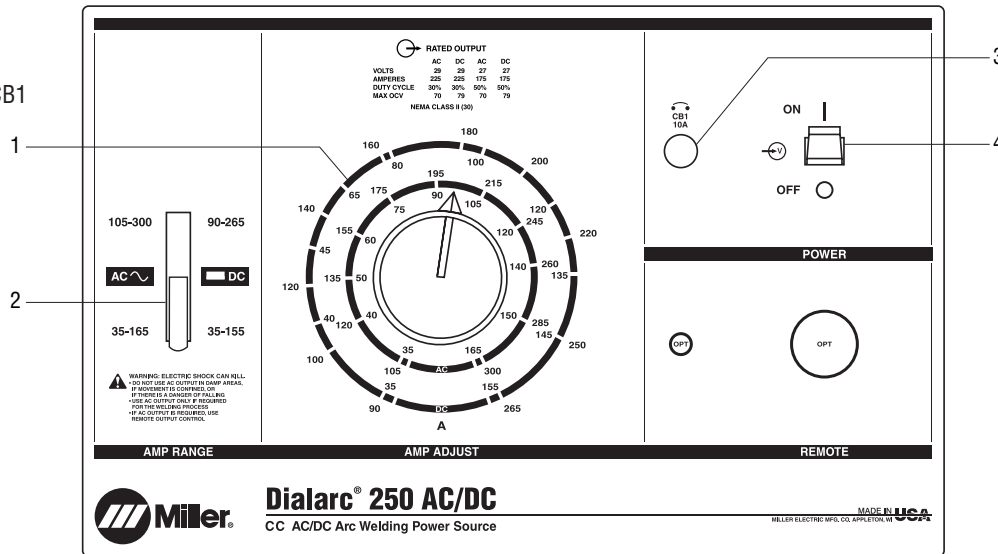
Corrección del Factor de Potencia	Gama de Amperaje	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Corriente de Salida Nominal*	Entrada en Amperes a la Salida Nominal 50/60 Hz, monofásico								Dimensiones	Peso			
				200 V	208 V	220 V	230 V	380 V	440 V	460 V	575 V			KVA	KW	
60 Hz, No incluye	CA	Bajo: 35–165 Alto: 105–300	70	225 A a 29 V, 175 A a 27 V	84	—	—	73	—	—	36	29	16.8	9.8	Altura: 24 1/4 pulgadas (616 mm)	Neto: 360 lb (163 kg) Con embalaje: 370 lb (168 kg)
	CC	Bajo: 35–155 Alto: 90–265	79	225 A a 29 V, 175 A a 27 V	92	—	—	80	—	—	40	32	18.6	11.8		
60 Hz, Incluida	CA	Bajo: 35–165 Alto: 105–300	70	225 A a 29 V, 175 A a 27 V	—	60	—	55	—	—	27	22	12.5	9.9	Ancho: 19 pulgadas (483 mm)	Neto: 365 lb (166 kg) Con embalaje: 375 lb (171 kg)
	CC	Bajo: 35–155 Alto: 90–265	79	225 A a 29 V, 175 A a 27 V	—	66	—	60	—	—	30	24	13.7	10.8		
50 Hz, Incluida	CA	Bajo: 35–165 Alto: 105–300	70	225 A a 29 V, 175 A a 27 V	—	—	62	—	36	31	—	—	13.7	10.2	Profundidad: 28 pulgadas (711 mm)	Neto: 365 lb (166 kg) Con embalaje: 375 lb (171 kg)
	CC	Bajo: 35–155 Alto: 90–265	79	225 A a 29 V, 175 A a 27 V	—	—	73	—	42	36	—	—	16	12.2		
					—	—	52	—	30	26	—	—	11.4	8.3		

*La salida nominal para los rangos bajos de corriente es para un ciclo de trabajo de 30%. La salida nominal para los rangos altos de corriente es para un ciclo de trabajo de 50%.

Homologado según Normas para Equipos de Soldadura Canadienses y Norteamericanas.

Panel de Control

1. Control de Ajuste de Corriente (Amperaje)
2. Selector de Rango
3. Interruptor Automático CB1
4. Interruptor de Encendido



Para Salida de Soldadura en CC

1. Terminal de Salida Negativo (-)
2. Terminal de Salida Positivo (+)

Para Salida de Soldadura en CA

3. Terminal de Salida de Conexión a Tierra (Pieza a Trabajar)
4. Terminal de Salida al Porta Electrodo

